



Κομοτηνή, 25.1.2017  
Αρ. Πρωτ.: Δ.Ο.οικ347

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ**  
**ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ**

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Διεύθυνση : Δημοκρατίας 1  
691 33 ΚΟΜΟΤΗΝΗ  
Πληροφορίες : Άγγελος Αντωνιάδης  
Τηλέφωνο : +30 25313 50131  
Τηλεομοιότυπο : +30 25313 50307  
Η-Ταχυδρομείο : a.antoniadis@pamth.gov.gr

**ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ - ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ**

**ΘΕΜΑ:** Εκδήλωση ενδιαφέροντος για την ανάθεση των εργασιών μηνιαίας περιοδικής συντήρησης του ανελκυστήρα του κτιρίου Διοίκησης της ΠΑΜΘ (Γ.Κακουλίδου 1 – Κομοτηνή) για χρονικό διάστημα 12 μηνών

Η Περιφέρεια Ανατολικής Μακεδονίας & Θράκης ενδιαφέρεται για την ανάθεση των εργασιών μηνιαίας περιοδικής συντήρησης του ανελκυστήρα του κτιρίου Διοίκησης της ΠΑΜΘ (Γ.Κακουλίδου 1 – Κομοτηνή) για χρονικό διάστημα 12 μηνών.

Η εν λόγω δαπάνη θα καλυφθεί από τον προϋπολογισμό της ΠΑΜΘ, οικονομικών ετών 2017 & 2018 και συγκεκριμένα από τον ΚΑΕ 0869.0002 του Ειδικού Φορέα 0072.

Το κριτήριο επιλογής είναι η χαμηλότερη προσφορά για όλο το έργο της παροχής υπηρεσίας.

Οι προσφορές δεν είναι δεσμευτικές για την ΠΑΜΘ, ούτε υποχρεούται αυτή να προχωρήσει άμεσα στην εν λόγω ανάθεση, για οιονδήποτε λόγο.

Η ΠΑΜΘ θα προβεί στην ανάθεση του έργου μετά από την έκδοση των σχετικών Αποφάσεων Ανάληψης Υποχρέωσης.

Οι προσφορές θα πρέπει να αποτυπώνουν το **μηνιαίο** κόστος και το **συνολικό** για την χρονική περίοδο των 12 μηνών και να κατατεθούν, σε κλειστό φάκελο με την ένδειξη «Προσφορά για την εργασία μηνιαίας περιοδικής συντήρησης του ανελκυστήρα του κτιρίου Διοίκησης της ΠΑΜΘ (Γ.Κακουλίδου 1 – Κομοτηνή) για χρονικό διάστημα 12 μηνών», υπογεγραμμένες και με την φορολογική σφραγίδα του προσφέροντα, στην Διεύθυνση Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών, Γραφείο 321 (Δημοκρατίας 1 – 69133 Κομοτηνή) έως την Τετάρτη 1 Φεβρουαρίου 2017 και ώρα 14:30.

Πληροφορίες: Άγγελος Αντωνιάδης, τηλ. 25313-50131, η-ταχ. a.antoniadis@pamth.gov.gr

Ο Προϊστάμενος  
του Τμήματος Προμηθειών  
της Διεύθυνσης Οικονομικού ΠΑΜΘ

**Κοινοποίηση**

**Ανάρτηση**

1. Επίσημη ιστοσελίδα ΠΑΜΘ
2. Πίνακας Ανακοινώσεων Διεύθυνσης Οικονομικού

**Άγγελος Δ.Αντωνιάδης**  
ΠΕ (Διοικ.Οικον./Οικον.)