



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΘΡΑΚΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡ/ΣΜΟΥ  
ΠΕΡΙΒ/ΝΤΟΣ & ΥΠΟΔΟΜΩΝ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΞΑΝΘΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΣΥΓΚΟΙΝΩΝΙΑΚΩΝ ΕΡΓΩΝ

Ξάνθη 22/12/2016  
Αρ. Πρωτ.: 166644/Ξ-ΔΤΕ- 5728

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Η Περιφέρεια Ανατολικής Μακεδονίας Θράκης - Π.Ε. Ξάνθης (στο εξής: η Αναθέτουσα Αρχή) προκηρύσσει συνοπτικό διαγωνισμό, για την προμήθεια και μεταφορά 430 τόνων άλατος για τον αποχιονισμό Οδικού Δικτύου Π.Ε. Ξάνθης, στα πλαίσια του υποέργου «Προμήθεια και μεταφορά μη εμπορεύσιμου αλατιού στην Π. Ε. Ξάνθης» του έργου « Συντήρηση οδικού δικτύου αρμοδιότητας Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας – Θράκης» με Κ.Α.Ε. 2013ΕΠ03100002 της ΣΑΕΠ 031, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει της τιμής (χαμηλότερη τιμή).

Το έργο θα χρηματοδοτηθεί με το ποσό των **24.000,00 €** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% (19.354,84 ευρώ άνευ Φ.Π.Α.), την αριθ. πρωτ. 4053/70/14-01-2016 (ΑΔΑ: Ω6ΑΖ7ΛΒ-3Λ2) απόφαση Περιφερειάρχη Α.Μ.Θ. «Περί συμπλήρωσης αποφάσεων υποέργων του έργου «Συντήρηση Οδικού Δικτύου Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας – Θράκης» με ΚΑΕ 2013ΕΠ03100002 της ΣΑΕΠ 031, όπου ορίστηκε το υποέργο «Προμήθεια και μεταφορά μη εμπορεύσιμου αλατιού στην Π.Ε. Ξάνθης».

**ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ:** Η ισχύς της παρούσας σύμβασης αρχίζει από της υπογραφής της και λήγει με την παράδοση όλης της ποσότητας σύμφωνα με τα περιγραφόμενα στα αρ. 2 και 13 της διακήρυξης.

Η διαδικασία θα διενεργηθεί στην αίθουσα συνεδριάσεων της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Π.Ε. Ξάνθης, Διοικητήριο Ξάνθης, την **10-01-2017, ημέρα Τρίτη και ώρα 09:00 π.μ.**

Η κατάθεση των προσφορών θα γίνεται καθημερινά στα γραφεία της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Π.Ε. Ξάνθης, Διοικητήριο Ξάνθη, έως και την προηγούμενη της διενέργειας του διαγωνισμού, ήτοι την 09-01-2017, ημέρα Δευτέρα και ώρα 14:30.

Προσφορές που θα κατατίθενται μετά τη συγκεκριμένη ώρα και ημέρα θα θεωρούνται εκπρόθεσμες και θα επιστρέφονται.

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, από επιχειρήσεις, συνεταιρισμούς, ενώσεις νομικών ή φυσικών προσώπων, κοινοπραξίες των ανωτέρω με οποιοδήποτε συνδυασμό που υποβάλλουν κοινή προσφορά, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο αναλυτικό τεύχος διακήρυξης.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι ενενήντα (90) ημερολογιακές ημέρες, προσμετρούμενες από την επομένη της ημέρας διενέργειας του διαγωνισμού.

Η αποσφράγιση των προσφορών γίνεται δημόσια από την Επιτροπή Διαγωνισμού, στην αίθουσα συνεδριάσεων της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Π.Ε. Ξάνθης, Διοικητήριο Ξάνθη, Τ.Κ. 67133, Ξάνθη.

Το πλήρες τεύχος της Διακήρυξης βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας ΑΜΘ ([www.pamth.gov.gr](http://www.pamth.gov.gr)) (πληροφορίες τηλ. 25413 50337).

**Ο ΠΡΟΕΔΡΕΥΩΝ**  
**ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ**  
**ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΗΣ Π.Α.Μ.Θ.**

**ΙΩΣΗΦΙΔΗΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ**