



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ

Ξάνθη, 02/09/2015
Αρ. Πρωτ.: οικ.118583/ΞΔΔΟ3421

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Διεύθυνση : Διοικητήριο
67100 Ξάνθη
Πληροφορίες : Φωτεινή Δολαπσόγλου
Τηλέφωνο : +30 2541350394
Τηλεομοιότυπο : +30 2541350156
Η-Ταχυδρομείο : foteinidol@pamth.gov.gr

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

ΘΕΜΑ: Εκδήλωση ενδιαφέροντος για την προμήθεια λουκέτων.

Η Περιφερειακή Ενότητα Ξάνθης της Περιφέρειας Α.Μ.Θ., εν όψει των βουλευτικών εκλογών ενδιαφέρεται για την προμήθεια λουκέτων με τα εξής χαρακτηριστικά:

Χρώμα: Μαύρο
Διάσταση: 25mm
Αριθμός Τεμαχίων: 100

Ενημερώνουμε ότι:

1. Οι προσφορές θα πρέπει να κατατεθούν, με την φορολογική σφραγίδα του προσφέροντα, σε σφραγισμένο φάκελο, υπογεγραμμένες, στην ΠΕ Ξάνθης (Πλατεία Διοικητηρίου-67100 Ξάνθη), Διεύθυνση Διοικητικού-Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών, Γραφείο 220, έως την **Παρασκευή 04 Σεπτεμβρίου 2015 και ώρα 14:30.**
2. Το κριτήριο κατακύρωσης είναι η **συνολική οικονομικότερη προσφορά.**
3. Τα υλικά θα πρέπει να έχουν παραδοθεί στην υπηρεσία μας μετά από την ανάδειξη του αναδόχου και την επίσημη παραγγελία από εμάς, το αργότερο έως την **Πέμπτη 10 Σεπτεμβρίου 2015.**

Για οποιαδήποτε περαιτέρω διευκρίνιση ή πληροφορία χρειαστείτε, παρακαλούμε όπως επικοινωνήσετε με το Τμήμα Προμηθειών στο τηλ.: 25413-50394.

Με Εντολή Περιφερειάρχη
Η Προϊσταμένη
της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού

Δερμενούδη Παναγιώτα