

Ξάνθη 14/03/2019

Αρ. Πρωτ.: 6433



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΚΤΗΝΙΑ-
ΤΡΙΚΗΣ ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΑΛΙΕΙΑΣ

Ταχ. Διεύθυνση : Διοικητήριο
67100 Ξάνθη
Πληροφορίες : Τσιάνης Δημ.
Τηλέφωνο : 25413 50163
Τηλεομοίωτυπο : +30 25413 50269
Η-Ταχυδρομείο : alieias@xanthi.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

ΘΕΜΑ: «Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας & Θράκης – ΠΕ Ξάνθης, για την προμήθεια τεσσάρων πινακίδων περί απαγόρευσης αλιείας, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης».

Η Περιφέρεια Α.Μ.Θ. – ΠΕ Ξάνθης, έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/2010)«Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».
3. Το Π.Δ. 144/2010 (Φ.Ε.Κ. 144/Α/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας ΑΜΘ» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α/5-8-2016).
5. Τις διατάξεις του Ν. 2362/95 «Περί δημοσίου Λογιστικού, ελέγχου των δαπανών του κράτους και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 247/τ.Α/27-11-1995) ως προς τις διατάξεις οι οποίες ισχύουν μετά την εφαρμογή του Ν. 4270/2014.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/τ.Α/28-06-2014).
7. Την υπ αριθμ: 15865/662/15.02.19 (ΑΔΑ:6ΗΜ87ΛΒ-46Μ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης με αύξοντα αριθμό καταχώρησης 2 στο Μητρώο Δεσμεύσεως της Υπηρεσίας μας, σε βάρος του Ε.Φ., ΚΑΕ 2071.9899.0003 του προϋπολογισμού της Π.Ε Ξάνθης οικονομικού έτους 2019.
8. Την αριθμ. 192/2018 (πρακτικό 16/19-12-2018) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας ΑΜΘ.

10. Το υπ' αριθμ.2243/29-1-2019 έγγραφο της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής της ΠΕ Ξάνθης, σχετικά με τις τεχνικές προδιαγραφές και την αναγκαιότητα προμήθειας.

Προτίθεται να προβεί σε προμήθεια τεσσάρων (4) ενημερωτικών πινακίδων περί απαγόρευσης αλιείας στα εσωτερικά ύδατα, με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης και με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής.

Η προϋπολογισθείσα δαπάνη της εν λόγω προμήθειας ανέρχεται στο ποσό των **χιλίων ΕΥΡΩ (1.000,00 €)** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ. Η δαπάνη θα βαρύνει τον ειδικό φορέα ΚΑΕ 2071.9899.0003 του οικ. έτους 2019. Κριτήριο κατακύρωσης αποτελεί η **πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή)** με βάση τις προδιαγραφές που τίθενται στην παρούσα πρόσκληση.

1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ – ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ - ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ:

Το αντικείμενο της προμήθειας είναι **τέσσερις (4) ενημερωτικές πινακίδες περί απαγόρευσης αλιείας στα εσωτερικά ύδατα με κείμενο όπως στο επισυναπτόμενο υπόδειγμα**, όπως περιγράφονται παρακάτω:

- Διαστάσεις επιγραφής δύο μέτρων (2,0 μ.) επί ενός μέτρου και είκοσι εκατοστών (1,2 μ.)
- Υλικό επιγραφής: αλουμίνιο πάχους ενός χιλιοστού (01 χιλ.), ηλεκτροστατικά βαμμένο,
- Σχέδιο: όπως περιγράφεται στην επισυναπτόμενη εικόνα, με στοιχεία βινυλίου επταετούς εγγύησης,
- Στήριξη της πινακίδας σε γαλβανιζέ πλαίσιο και για κάθε επιγραφή δύο (02) σωλήνες γαλβανιζέ, μήκους 3μ. έκαστος και διατομής Φ80 ως βάσεις στήριξης.
- Στη προσφορά δε θα συμπεριλαμβάνεται η τοποθέτηση των πινακίδων, αλλά θα περιλαμβάνεται η μεταφορά τους στο χώρο της υπηρεσίας μας.
- Η προσφορά για τα παραπάνω δε δύναται να υπερβεί τα 1.000,00 €, συμπεριλαμβανομένων όλων των φόρων και των κρατήσεων.

2. ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ:

Οι προσφορές κατατίθενται σε σφραγισμένο φάκελο, υπογεγραμμένες και με τη φορολογική σφραγίδα του προσφέροντα, **έως και τη Τρίτη 19/03/2019 και ώρα 15:00**, στην ΠΕ Ξάνθης, Πλατεία Διοικητηρίου, Διεύθυνση Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής, Τμήμα Αλιείας, Γραφείο 502 με την ένδειξη Προσφορά σχετικά με την παρούσα Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος και τα πλήρη στοιχεία του προσφέροντα.

Ο σφραγισμένος φάκελος, με την ένδειξη Προσφορά σχετικά με την παρούσα Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος και τα πλήρη στοιχεία του προσφέροντα θα περιέχει τα παρακάτω δικαιολογητικά:

A. Υπεύθυνη δήλωση της παρ. 4 του άρθρου 8 του Ν. 1599/86 όπως εκάστοτε ισχύει, όπου δηλώνεται ότι:

1. Δεν υπάρχει σε βάρος του τελεσίδικη καταδικαστική απόφαση για συμμετοχή σε εγκληματική οργάνωση, δωροδοκία, απάτη, νομιμοποίηση εσόδων από παράνομες δραστηριότητες.
2. Είναι φορολογικά και ασφαλιστικά ενήμεροι ως προς τις υποχρεώσεις τους που αφορούν τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης (κύριας και επικουρικής) και ως προς τις φορολογικές υποχρεώσεις τους.

3. Είναι εγγεγραμμένοι στο οικείο επιμελητήριο.
4. Δεν έχουν αποκλεισθεί από διαγωνισμούς του Δημοσίου και του ευρύτερου Δημοσίου Τομέα σε όλη την επικράτεια.
5. Έλαβε γνώση των όρων της παρούσας Πρόσκλησης Εκδήλωσης ενδιαφέροντος και ειδικά τα τεχνικά χαρακτηριστικά των υπό προμήθεια ειδών.
6. Η προσφορά ισχύει και δεσμεύει τον υποψήφιο ανάδοχο για 90 μέρες από την επομένη της αποσφράγισης των προσφορών.

B. Έντυπο Οικονομικής Προσφοράς:

Η οικονομική προσφορά θα κατατεθεί σύμφωνα με το Υπόδειγμα του Παραρτήματος Α΄ της παρούσας Πρόσκλησης.

3. ΠΑΡΑΔΟΣΗ – ΠΑΡΑΛΑΒΗ

Η παράδοση της προμήθειας θα πραγματοποιηθεί με έξοδα του αναδόχου σε χώρο που θα υποδειχθεί γραπτώς ή προφορικώς από την αρμόδια Υπηρεσία. Η ποιοτική και ποσοτική παραλαβή τους, ενεργείται από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβής της Π.Ε. Ξάνθης η οποία συντάσσει σχετικό πρωτόκολλο παραλαβής.

4. ΤΡΟΠΟΣ ΠΛΗΡΩΜΗΣ - ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει μετά την οριστική παραλαβή της προμήθειας και την κατάθεση των απαιτούμενων δικαιολογητικών. Τον ανάδοχο βαρύνουν οι προβλεπόμενες από το Νόμο κρατήσεις.

Η Παρούσα θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα του φορέα www.pamth.gov.gr και www.pexanthis.eu.

Για οποιοδήποτε περαιτέρω διευκρινήσεις/πληροφορίες, παρακαλούμε όπως επικοινωνήσετε με το Τμήμα Αλιείας στο τηλ.: 25413-50163, 165

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ**

ΖΑΓΝΑΦΕΡΗΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Τέσσερις (4) ενημερωτικές πινακίδες περί απαγόρευσης αλιείας στα εσωτερικά ύδατα

Ποσότητες (τμχ) **4**

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Διαστάσεις επιγραφής δύο μέτρων (2,0 μ.) επί ενός μέτρου και είκοσι εκατοστών (1,2 μ.)

Υλικό επιγραφής: αλουμίνιο πάχους ενός χιλιοστού (01 χιλ.), ηλεκτροστατικά βαμμένο,

Σχέδιο: όπως περιγράφεται στην επισυναπτόμενη εικόνα, με στοιχεία βινυλίου επταετούς εγγύησης,

Βάσεις στήριξης: για κάθε επιγραφή δύο (02) σωλήνες γαλβανιζέ, μήκους 3μ. έκαστος και διατομής Φ80

Στη προσφορά δε συμπεριλαμβάνεται η τοποθέτηση των πινακίδων, αλλά θα περιλαμβάνεται η μεταφορά τους στο χώρο της υπηρεσίας.

Καθαρή Αξία

ΦΠΑ 24%

Σύνολο αξίας